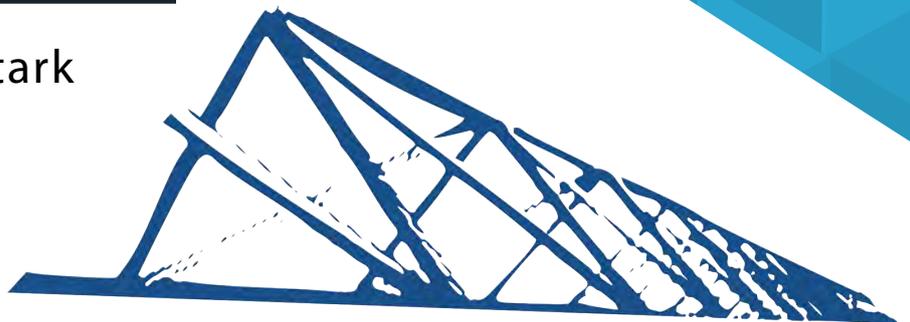




SCHLIEBENER STAHL- UND METALLBAU GmbH

2018/19

flexibel, schnell, leistungsstark



SSM

Schliebener Stahl- und Metallbau GmbH

WIR FORMEN STAHL ZU ETWAS EINZIGARTIGEM

Mit unseren Projekten sind wir sowohl national als auch international vertreten.



INHALTSVERZEICHNIS

Die Firma SSM GmbH	04
Vision und Werte	05
Technische Ausrüstung Teil 1	06
Technische Ausrüstung Teil 2	07
Handelshof Cottbus Teil 1	08
Handelshof Cottbus Teil 2	09
Fensterbau Elbe-Elster	10
UESA GmbH	11
Lutherstadt Wittenberg Rohrbrücke Teil 1	12
Lutherstadt Wittenberg Rohrbrücke Teil 2	13
Rahn-Campus Leipzig	14
Grundschule Berg-am-Laim in München Teil 1	15
Grundschule Berg-am-Laim in München Teil 2	16
Grundschule Berg-am-Laim in München Teil 3	17
Aufstockung und Umbauten in der Hainstraße Leipzig	18
Neubau einer Stahltreppe und eines Aufzuges	19

DIE FIRMA SCHLIEBENER STAHL-UND METALLBAU GMBH

Unsere Kerngeschäfte liegt im Stahl- und Metallbau. Dabei realisieren wir Projekte von der Planungs- und Genehmigungsphase bis hin zur schlüsselfertigen Übergabe.

In unserem Betrieb beschäftigen wir Facharbeiter, Schweißfachingenieure, Projektleiter, Werkstattmeister und Vorarbeiter. Dadurch sind wir in der Lage bis zu 300t Stahlkonstruktionen im Monat zu fertigen. Die verwendeten Materialien werden stets nach dem Stand der Technik bearbeitet.



In unseren Produktionshallen können wir dank unserer Firmenstruktur flexibel und schnell agieren und dabei komplizierte Konstruktionen bis zu 40t Stückgewicht bewerkstelligen.

Wir verfügen über die Schweißzertifizierung EXC3 nach EN 1090 für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken.

Mit der Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 konnte die Transparenz betrieblicher Abläufe erhöht, eine höhere Kundenzufriedenheit erzielt und die Fehlerquote sowie Kosten gesenkt werden.

Um die Abläufe im Arbeitsschutz besser zu organisieren, wurde ein Arbeitsschutzmanagementsystem „Sicher mit System“ eingeführt.

UNSERE ZIELE

A

flexibel

B

schnell

C

leistungsstark



VISION & WERTE

Qualität, Flexibilität und Termintreue stehen bei uns im Vordergrund! Mit unserer Fertigung von Stahlbauten und Stahlhallen, schaffen wir Einzel- und Komplettlösungen nach Ihren Wünschen. SSM will mit seinen individuellen Lösungen aus Stahl einen Mehrwert schaffen. Um eine kundenspezifische Konstruktion zu entwickeln setzt das Unternehmen auf hohe Qualitätsstandards und engagierte Mitarbeiter.



stetige Verbesserung,
höchste Qualität

Durch stetige Verbesserung unserer Arbeitsabläufe erzielen wir eine kontinuierliche Steigerung der Qualität.



Termintreu,
Flexibel

Wir halten unser Wort auch bei individuellen Aufgaben. Dabei arbeiten wir schnell und effektiv an der Lösung von Problemen.



Respekt, Disziplin,
Teamarbeit & Vertrauen

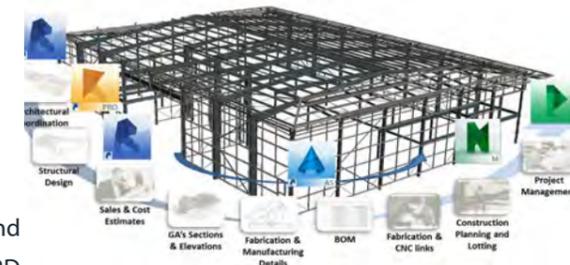
Kundenzufriedenheit liegt uns am Herzen. Gemeinsame Ziele, respektvoller Umgang und eine offene Kommunikation sind unsere Basis für ein vertrauensvolles Miteinander.

3D-STAHLBAUKONSTRUKTION

Zu unserem Leistungsprogramm gehört ebenfalls die Beratung und Planung, sowie die Anfertigung von Werkstattzeichnungen (in 2D oder 3D) auf Wunsch auch mit statischer Berechnung.

Zur speziellen Planung und Konstruktion im Stahlbau verwenden wir das Zeichenprogramm *Autodesk Advance Steel*.

Ein Team von Spezialisten setzt die 3D-Stahlkonstruktionen, Zeichnungen und Fertigungsunterlagen (mit NC-Daten) um. Die innovative BIM Software beschleunigt unsere Projektbearbeitung.



TECHNISCHE AUSRÜSTUNG

[Wir fertigen Stahlbau auf höchstem Niveau.](#)
[Hier ein kleiner Einblick in unseren Maschinenpark.](#)



Auf einer überdachten Produktionsfläche von ca. 5.000 m² konfektioniert ein moderner Maschinenpark Stahlträger und Bleche zu einzelnen Komponenten. Diese werden von unseren Konstruktionsmechanikern präzise zu Schweißkonstruktionen zusammengesetzt. Unsere Produktion verfügt über modernste Schweißarbeitsplätze. Ein Hauptaugenmerk liegt in der Entwicklung, Spezialisierung und Herstellung von Schweißträgern. Die Blechträger werden mit eigens dafür entwickelten Schweißautomaten von geprüften Schweißern verbunden und mit einer Krananlage (Stückgewichte bis 40t) abtransportiert.

PLASMA- UND AUTOGEN-BRENNSCHNEIDANLAGE



Die kombinierte Plasma- und Autogen-Brennschneidanlage von Messer Cutting Systems GmbH sorgt für eine hohe Produktivität. Die doppelseitigen Längsantriebe garantieren Qualitätsschnitte. Hochleistungsantriebe für Geschwindigkeiten bis zu 50 m/min ermöglichen eine hohe Positionier- und Schneidgeschwindigkeit, auch bei feinen Konturen.



Die wichtigsten technischen Daten:
Materialart: alle Arten von Metall
max. Länge: 12 000 mm
max. Breite: 2.500 mm



KALTENBACH SÄGE -BOHRANLAGE

Mit der Kaltenbach Säge-Bohranlage KBS 1010 DG / KDXS R 1015 verarbeiten wir Stahlbauprofile wie Doppel-T-Stahl, T-Stahl, U-Stahl, Winkelstahl, Hohlprofile und Flachstahl. Diese können in einem Durchgang gebohrt, gekörnt und auf genaue Länge gesägt werden.

STRAHLANLAGE / GIETART

Das Strahlen wird zum Entzundern, Entrosten und Säubern von Blechen, Stahlplatten oder Stahlprofilen eingesetzt.

Verfahren: Durchlaufstrahlanlage
Durchlaufbreite: bis 1500 mm
Durchlaufhöhe: bis 800 mm



ROTATOR WENDEVORRICHTUNG

Der Stierli-Rotator wird verwendet, um schwere und große Lasten wie Träger und Schweißkonstruktionen schnell und sicher ohne Kran zu wenden. Dadurch sparen wir viel Arbeitszeit und erhöhen die Produktivität.



BIEGE- UND RICHTPRESSE 200 t

Die hydraulische Horizontalpresse verrichtet zuverlässig alle anfallenden Biege- und Richtaufgaben im schweren Stahlbau. Der Richt- und Biegeprozess lässt sich schnell und kontrolliert ausführen.

PLATTENBEARBEITUNGSANLAGE

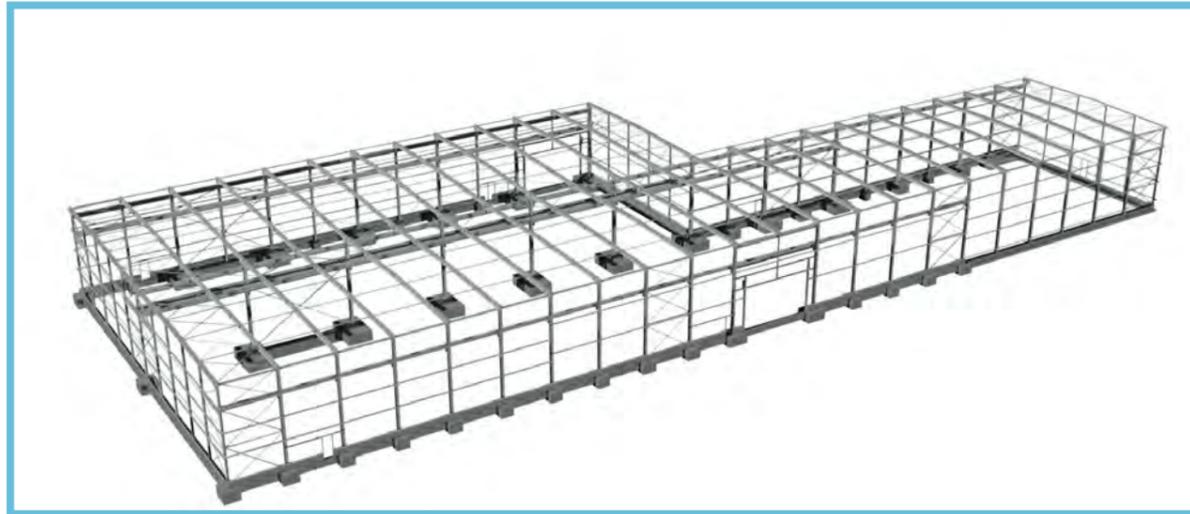
Die FDB 600 ist eine wirtschaftliche und effiziente Lösung für eine CNC-gesteuerte Automatisierung der Arbeitsgänge Bohren, Markieren und Zuschneiden von Platten bis 600 mm Breite. Sämtliche Produktionsschritte erfolgen per Programmbefehl in einem Arbeitsgang.



HANDELSHOF COTTBUS NEUBAU STAHLHALLE MIT SOZIALANBAU

Schliebener Stahl –und Metallbau lieferte und montierte ca. 400t Stahlkonstruktion.

Mit dem Baustart des neuen Stahllagers in Cottbus am 19.05.17 wird dem Handelshof zukünftig 5100 m² mehr Lagerfläche zur Verfügung stehen.



Planungsphase:

Die Hallenschiffe werden mit einem flachen Satteldach (Dachneigung ca. 2,5%) bei einer Spannweite von 25 m freitragend überspannt.

Vorerst werden ein 2-schiffiger Hallenteil (mit Kranbahn) und ein 1-schiffiger Hallenteil (teilweise mit, teilweise ohne Kranbetrieb) geplant und realisiert.



Die Rahmenbinder werden in einem Systemabstand von 6 m geplant, im Halleninneren sollen die Stützenabstände 12 m betragen.

Eine Erweiterung der 2-schiffigen Hallenteils auf 3 Hallenschiffe und des 1-schiffigen Hallenteils auf 2-3 Hallenschiffe „Dem steht nichts im Wege“

LEISTUNGEN
SCHLIEBENER STAHL UND METALLBAU GmbH:
STAHLKONSTRUKTION
FERTIGEN, LIEFERN UND MONTIEREN



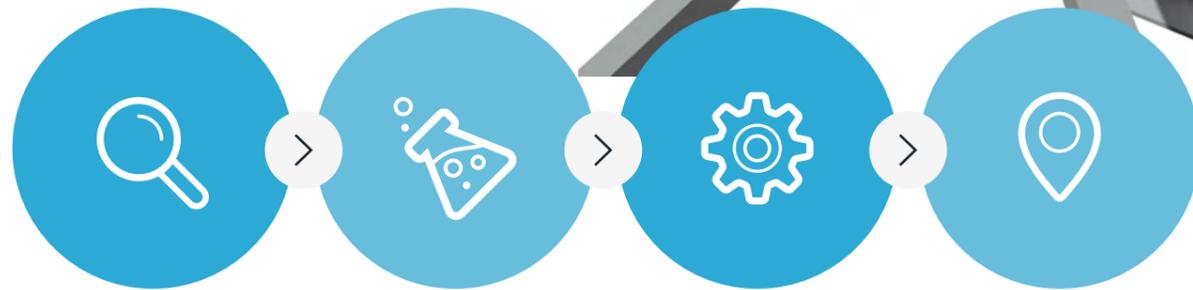
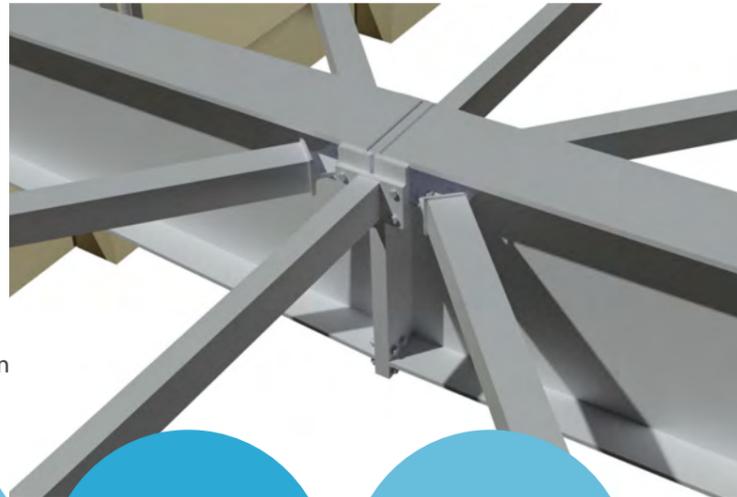
Die neue Halle besitzt einen Grundriss in Form zweier Rechtecke mit den Außenabmessungen von: 133 m x 26 m & 73 m x 25 m. In der Neubauhalle sollen angelieferte Stahlprofile und Bleche durch Zuschnitt, Strahlen, Primern, Sägen, Bohren bearbeitet und für den Versand vorbereitet werden.

FENSTERBAU ELBE-ELSTER

Ein neuer Meilenstein wurde im vergangenen Jahr gesetzt.

Mit dem Bau der neuen Halle und der Modernisierung der Fertigungsstrecke hat sich das Unternehmen zu einem der größten Betriebe in Herzberg entwickelt. Die Fensterbau Elbe Elster GmbH verfügt nun durch die Errichtung einer neuen Lager- und Produktionshalle über eine der modernsten Fertigungsstrecken in Europa.

Leistungen SSM: Statik, Planung, Ausführung und Montage von Stahlkonstruktion und Gebäudehülle



individuelle Kundenwünsche & Probleme lösen

Planen & Konstruieren

Fertigung auf höchstem Niveau

Montieren am Standort



Die Stahlkonstruktionen bestehen aus Stahlblechträgern mit einer Spannweite von 24 m. Die Lagerhalle ist längsseitig an einer Produktionshalle angedockt.
Abmessungen: L: ca. 81 m, B: ca. 35 m, H: ca. 8 m
Tonnage: 80t Stahl



Unsere Lösungen im Hallenbau sind nahezu grenzenlos.



UESA GmbH

Neubau einer Montagehalle mit Sozialeinbau

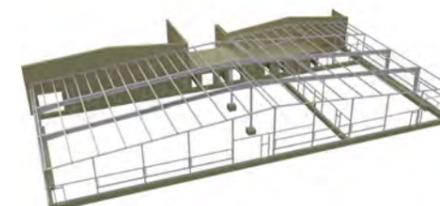
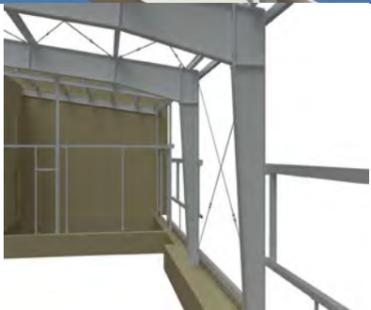
Für die Übernahme und den Aufbau einer neuen Produktionslinie wurde eine neue Montagehalle mit Sozialeinbau geschaffen.

Eine Besonderheit liegt hier auf die Hallenrahmen ausrichtung.

Die geschweißten Fischbauchträger haben eine freie Spannweite von 30 m

Abmessungen: L: ca. 60 m, B: ca. 30 m, H: ca. 8 m / Tonnage: 75t Stahl

Leistungen SSM: Statik, Planung, Ausführung und Montage von Stahlkonstruktion und Gebäudehülle





NEUBAU EINER ROHRBRÜCKE FÜR EIN STICKSTOFFWERK

Bei den geplanten Baumaßnahmen handelt es sich um eine Rohrbrücke zur Aufnahme von Rohrleitungen und Kabeln.

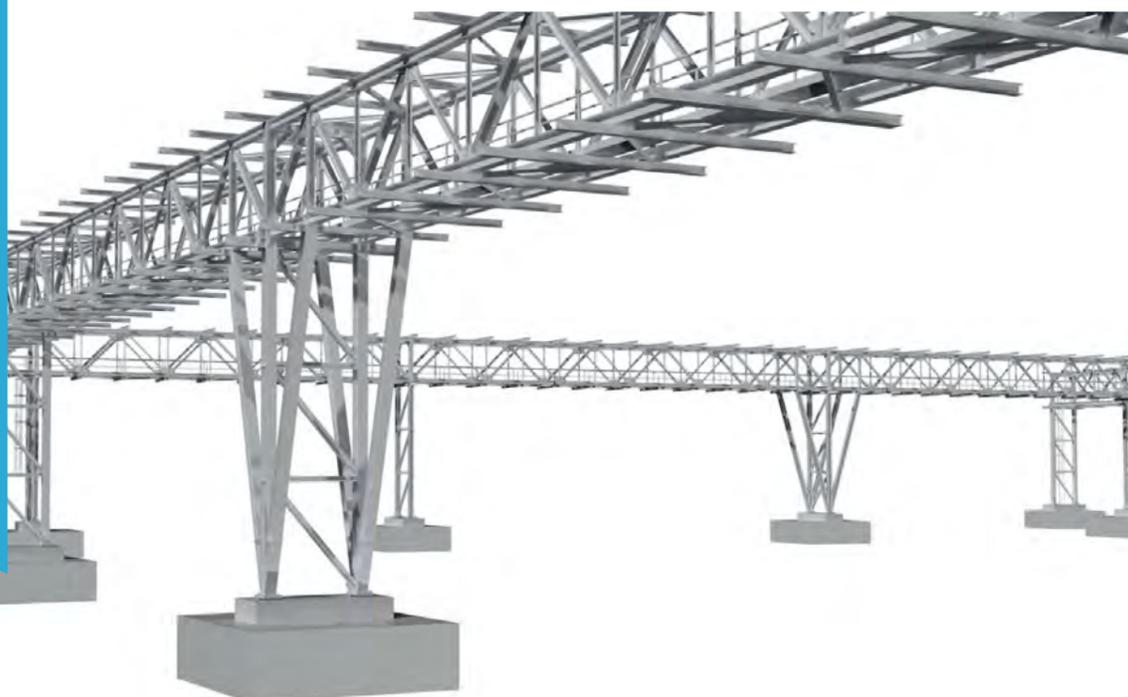
Abmessungen: L: ca. 400 m, B: ca. 5 m, H: ca. 12 m

Ort: Lutherstadt Wittenberg

Leistungsbestandteile SSM: Werkstattpläne, Lieferung der Verankerungselemente zum Einbau in den Rohbau (inkl. genauer Positionszeichnungen).

Herstellen, Liefern und Montieren der gesamten Rohrbrückenkonstruktion.

Gesamttonnage ca. 400t
Abmessungen der Fachwerke:
L: ca 12 m, B: 3,1m



Durch eine gute und stets kooperative Zusammenarbeit zwischen Architekten und SSM ist alles in kürzester Zeit möglich

BESTANDTEILE

Die primäre Tragkonstruktion der Rohrbrücke besteht aus zwei vertikale Fachwerkrahmen als Haupttrahmen in Längsrichtung und Querrahmen im Bereich der Stützen. Die sekundäre Tragkonstruktion beinhaltet Traversen, Verbände, Aussteifungen, Laufsteganlagen und Steigleitern.

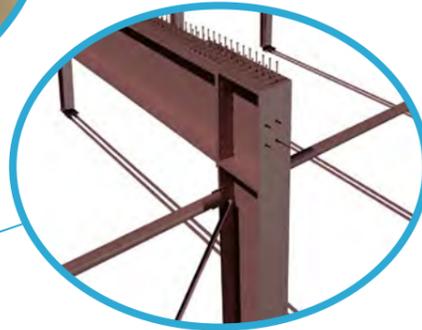


STAHLBAUMONTAGEN

- 1 gut ausgebildete und erfahrene Mitarbeiter, mit hochwertiger Ausrüstung
- 2 Erstellen von Montagekonzepten durch umfangreiche Erfahrungen und Kenntnisse
- 3 führen zu hoher Zuverlässigkeit, Termintreue, Qualität und Arbeitssicherheit



RAHN-CAMPUS LEIPZIG 3-FELDSPORTHALLE



In Leipzig laufen unsere Arbeiten zum "Rahn-Campus". Highlight ist sicher der geplante Sportplatz auf dem Dach der Sporthalle sowie die Nutzung der Dachfläche des Verbindungsbaus als Schulhof. Die Hallenkonstruktion besteht aus mehreren Stahlrahmen mit einer Stahlbetondecke als Dach. Der Hallenbinder soll durch Kopfbolzen mit der Stahlbetondecke verbunden werden (Verbundbauweise).

Die Aussteifung in Längs- und Querrichtung erfolgt durch den Zweigelenrahmen und die Lastenleitung in den Massivbau mit Stahlbetonwänden. Um die Übertragung der Schubkräfte zu gewährleisten, wurden

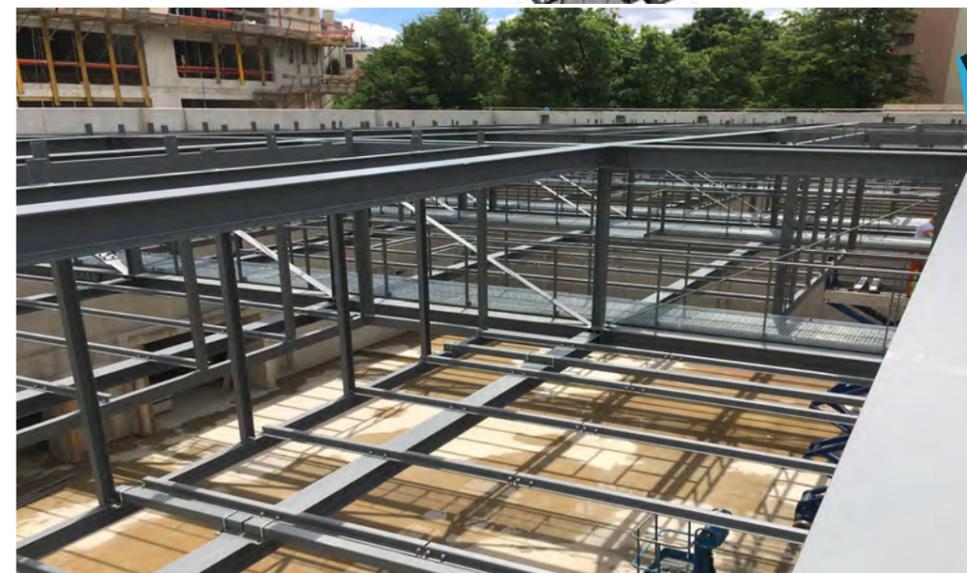
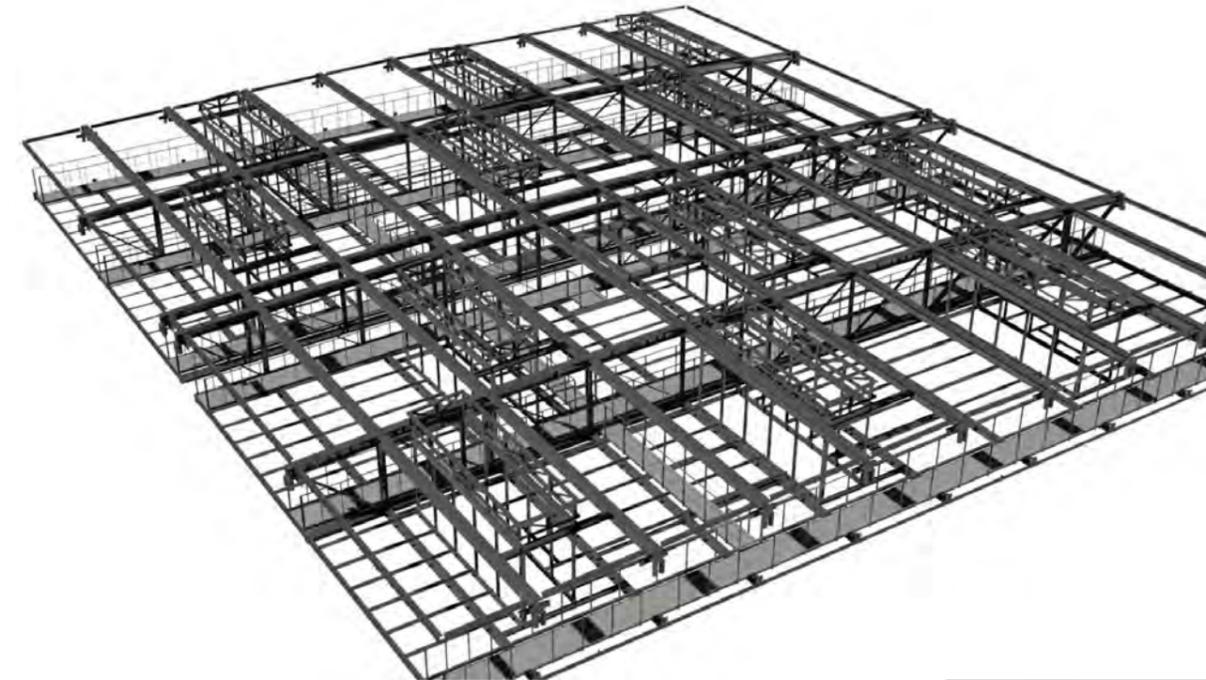
ca. 4000 Kopfbolzendübel verschweißt. SSM hat die Schweißträger so konstruiert, dass sie als komplett verschweißte Elemente transportiert werden konnten. Es entstanden Einzelteile von 26 m x 1,10 m. So wurden ca. 150t Stahl mit einer Brandschutzbeschichtung verbaut.

ERWEITERUNG DER GRUNDSCHULE BERG-AM-LAIM-STRASSE IN MÜNCHEN

Die Zweifachturnhalle ist eine Stahlbetonkonstruktion mit einem Dachtragwerk aus Stahlprofilen. Die tragende Eindeckung des Satteldaches wird durch Trapezbleche gebildet. Das Dach ist begrünt und mit einer Abdichtung und Dämmung versehen.

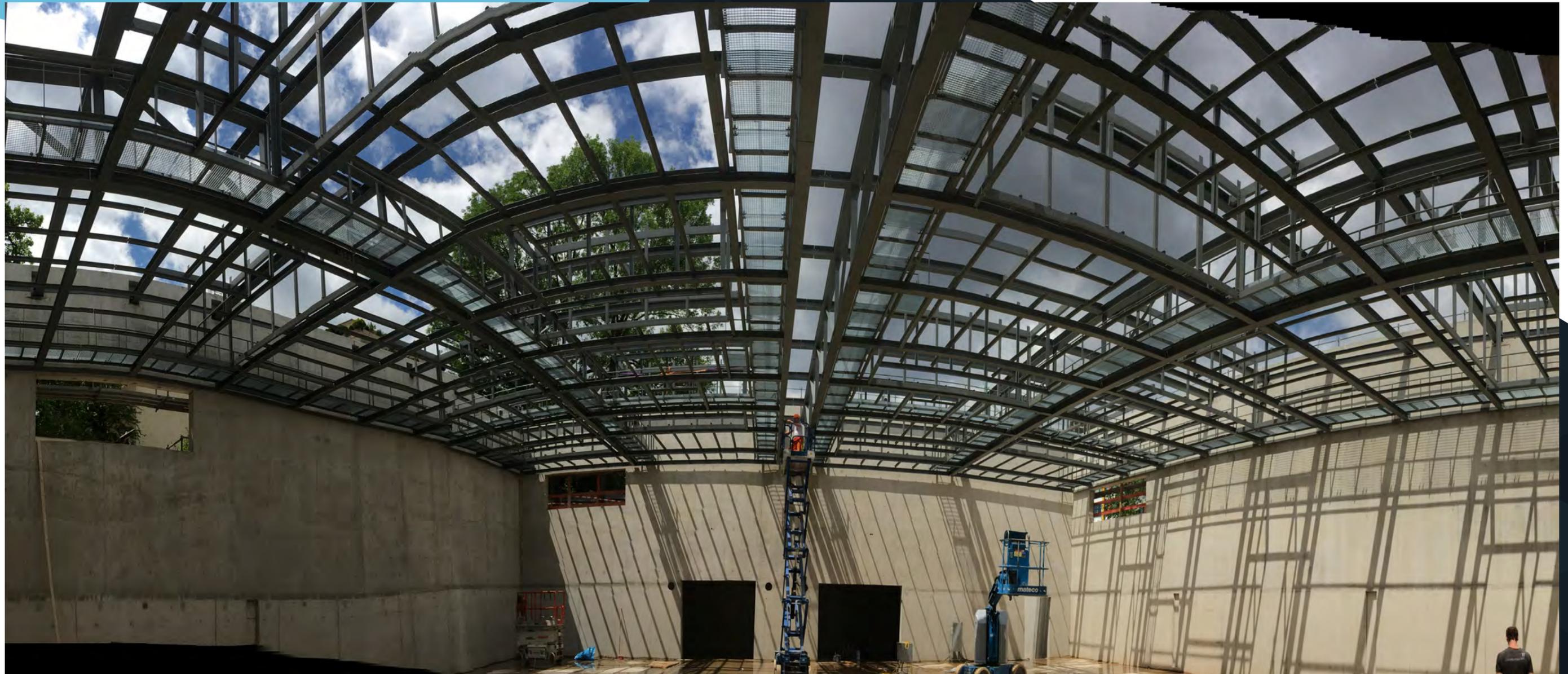
Das Hauptgerüst der Sporthalle wird von vier Stahlfachwerkbindern mit einer Überhöhung von 120 mm gebildet.

Stahl-Pfetten spannen in zwei Ebenen, auf Höhe des Unter- und Obergurtes, quer zu den Fachwerken. Eine abgehängte Decke wird an den unteren Pfetten befestigt. Im Zwischenraum werden Haustechnikleitungen sowie Wartungsstege und Oberlichter untergebracht. Außerdem werden diverse Sportgeräte von der Dachkonstruktion abgehängt. Die Sporthalle ist rund 5,0 m im Boden versenkt.





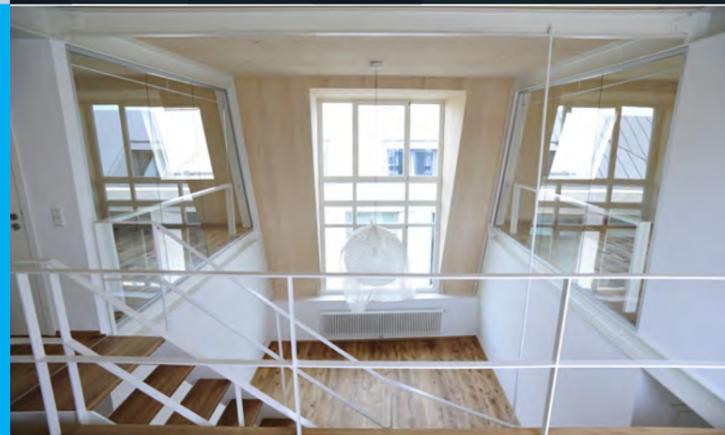
HAND IN HAND WURDEN CA. 22.000 EINZELTEILE VERBAUT



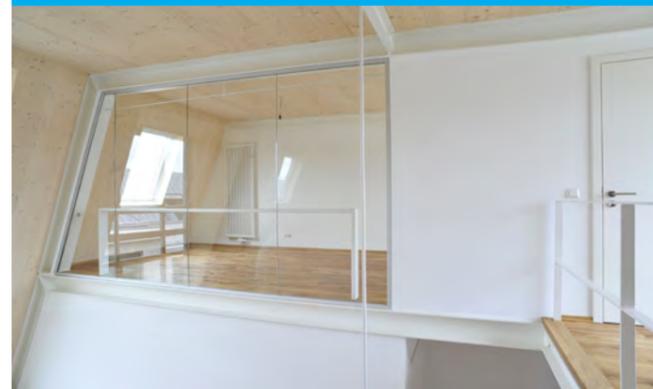
AUFSTOCKUNG UND UMBAUTEN IN DER HAINSTRASSE LEIPZIG



FILIGRAN UND
ELEGANT

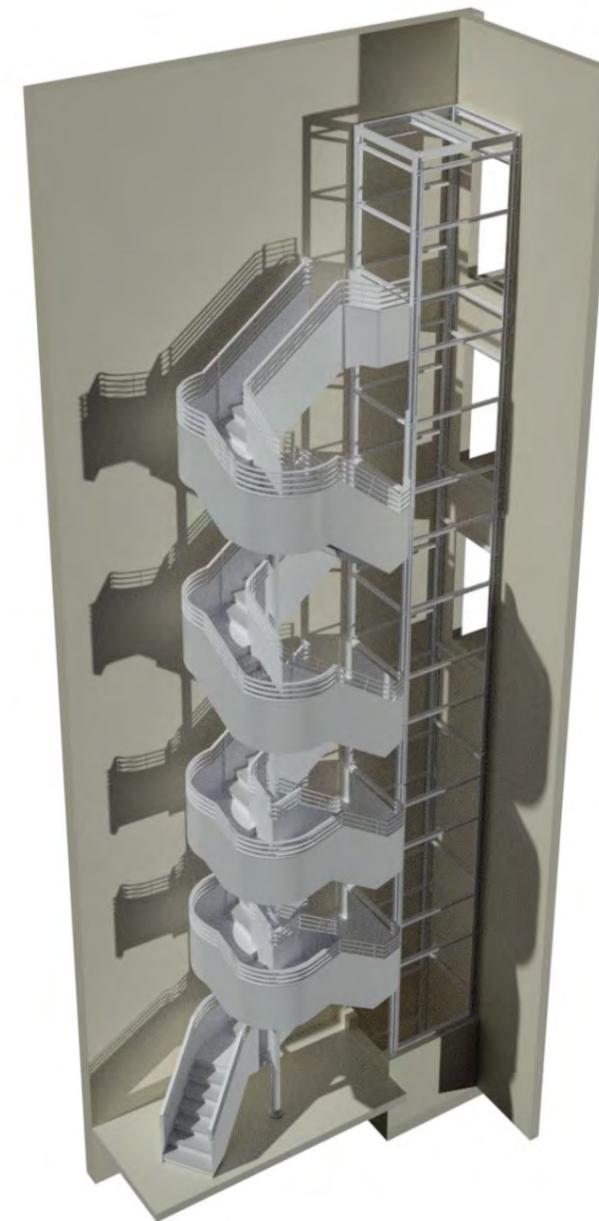


STAHLBAU IM
INDUSTRIEDESIGN



WIR VERARBEITEN
IHRE
DESIGNKONZEPTE

NEUBAU EINER STAHLTREPPE UND EINES AUFZUGES



Geplant ist in diesem Jahr die Aufstellung eines Aufzuges und einer Nottreppe im Zuge der Umbau- und Modernisierungsmaßnahme des Mehrfamilienhauses in der Brunnenstraße 13 in 10119 Berlin.

Die Konstruktion der Treppe ist in Stahlbauweise geplant und hat eine Höhe von 15,3 m und eine Breite von ca. 1,2 m. Zwischen den Etagen ist jeweils ein Podest mit Zwischenstufen vorgesehen. Auf Kragträgern an einer Rundstütze, die durch das Treppenauge führt, liegen die Treppenläufe bzw. Zwischenpodeste auf. Zusätzlich sind die Treppenläufe an dem Aufzugsgerüst in vertikaler Richtung und horizontal in Treppenquerrichtung am Gebäude gehalten.

Die Treppenwangen sind in Ihrer Bauhöhe entsprechend ausgebildet, so dass sie gleichzeitig als Geländer fungieren. Verbunden werden die Wangen mit angeschweißten Z-Profilen in der Stärke von $d = 4 \text{ mm}$, die gemeinsam mit dem aufgelegten Gitterrost die Stufen bilden.

Auch die Konstruktion des Aufzugsgerüsts ist in Stahlbauweise geplant und hat eine Höhe von etwa 18,3 m und einer Grundfläche von ca. $1,8 \text{ m} \times 2,1 \text{ m}$. Die angrenzende Fluchttreppe schließt an die Stützen des Stahlgerüsts an. Riegel verbinden die Stützen miteinander. Gehalten wird das Stahlgerüst in horizontaler Richtung durch das Bestandsgebäude.

SCHLIEBENER STAHL- UND METALLBAU GmbH 2018/19

flexibel, schnell, leistungsstark



SSM

Schliebener Stahl- und Metallbau GmbH

Schliebener Stahl- und Metallbau GmbH
Gartenstraße 47
04936 Schlieben
Tel.: +49 35361 89 38 - 0
Fax: +49 35361 89 38 - 38
E-mail: schlieben@ssm-schlieben.de
www.ssm-schlieben.de